



Технология строительной керамики и искусственных пористых заполнителей.ти

- 1 На рисунке ниже представлен вакуумный пресс для пластического формования кирпича, где цифрой «1» обозначен ...
- 2 На рисунке ниже представлен вакуумный пресс для пластического формования кирпича, где цифрой «4» обозначен ...
- 3 На рисунке ниже представлен вакуумный пресс для пластического формования кирпича, где цифрой «5» обозначен ...
- 4 На рисунке ниже представлен вакуумный пресс для пластического формования кирпича, где цифрой «6» обозначен ...
- 5 В период обжига температуру можно определить по цвету накала. Если изделие начинает краснеть, то температура изделия составляет ...
- 6 В период обжига температуру можно определить по цвету накала. Если изделие становится темно-красным, то температура изделия составляет ...
- 7 В период обжига температуру можно определить по цвету накала. Если изделие становится вишнево-красным с переходом в светло-вишневый, то температура изделия составляет ...
- 8 В период обжига температуру можно определить по цвету накала. Если появляется яркое свечение и неразличимы габариты, то температура изделия составляет ...
- 9 К глинистому сырью не относится ...
- 10 На рисунке ниже представлен один из компонентов тонкой керамики, а именно ...
- 11 На рисунке ниже представлен один из компонентов тонкой керамики, а именно ...
- 12 На рисунке ниже представлен один из компонентов тонкой керамики, а именно ...
- 13 На рисунке ниже представлен один из компонентов тонкой керамики, а именно ...
- 14 При сушке и обжиге керамики при определенной температуре происходит определенный процесс. Так при температуре до 100-110 °С происходит ...





- (15) При сушке и обжиге керамики при определенной температуре происходит определенный процесс. Так при температуре 100-400 °С происходит ...
- (16) При сушке и обжиге керамики при определенной температуре происходит определенный процесс. Так при температуре 400-700 °С происходит ...
- (17) При сушке и обжиге керамики при определенной температуре происходит определенный процесс. Так при температуре 700-1150 °С происходит ...
- (18) На рисунке ниже представлена схема струйной мельницы, где цифрой «1» обозначен(а) ...
- (19) На рисунке ниже представлена схема струйной мельницы, где цифрой «2» обозначен(а) ...
- (20) На рисунке ниже представлена схема струйной мельницы, где цифрой «5» обозначен(а) ...
- (21) На рисунке ниже представлена схема струйной мельницы, где цифрой «6» обозначен(а) ...
- (22) На рисунке ниже изображено устройство для отбора суспензии, где цифрой «1» обозначен ...
- (23) На рисунке ниже изображено устройство для отбора суспензии, где цифрой «2» обозначен ...
- (24) На рисунке ниже изображено устройство для отбора суспензии, где цифрой «4» обозначен ...
- (25) На рисунке ниже изображено устройство для отбора суспензии, где цифрой «7» обозначен ...
- (26) На рисунке ниже изображен прибор конструкции Васильева, где цифрой «2» обозначен ...
- (27) На рисунке ниже изображен прибор конструкции Васильева, где цифрой «4» обозначен ...
- (28) На рисунке ниже изображен прибор конструкции Васильева, где цифрой «5» обозначен ...
- (29) На рисунке ниже изображен прибор конструкции Васильева, где цифрой «6» обозначен ...
- (30) Для определения остатка на сите с сеткой N 0063 необходимо воспользоваться формулой ...





- 31) Для определения массовой доли песчаной фракции необходимо воспользоваться формулой ...
- 32) Для определения содержания закиси железа необходимо воспользоваться формулой ...
- 33) Для определения массовой доли кальция необходимо воспользоваться формулой ...
- 34) На рисунке ниже изображен прибор Вика для определения формовочной влажности глинистого сырья, где цифрой «3» обозначен ...
- 35) На рисунке ниже изображен прибор Вика для определения формовочной влажности глинистого сырья, где цифрой «6» обозначен ...
- 36) На рисунке ниже изображен прибор Вика для определения формовочной влажности глинистого сырья, где цифрой «8» обозначен ...

