



Техническое обслуживание, ремонт и испытание мехатронных систем.dor_СПО(1/2)_24-050-С_240404 МДК Без ИМ

- 1 Теория автоматического управления изучает ...
- 2 Объект управления в теории автоматического управления представляет собой ...
- 3 Стабилизацию в контексте теории автоматического управления можно определить как ...
- 4 Программное регулирование представляет собой ...
- 5 ... системы автоматического управления (САУ) – это расчет основных характеристик САУ и оценка качества процессов в ней
- 6 ... управления – это совокупность технических средств, нуждающихся в воздействии со стороны управляющего устройства для осуществления требуемого закона функционирования
- 7 ... – это регулирование управляемых координат к постоянным значениям с помощью обратной связи
- 8 ... регулирование – это регулирование координат объекта по определенному закону – заранее известной функции времени
- 9 Расположите типы управления в контексте оборудования автоматизированных систем в порядке уменьшения степени трудозатрат на их реализацию:
- 10 Сопоставьте виды мехатронного оборудования с их функциями:
- 11 Основные задачи технического обслуживания (ТО) мехатронной системы – ...
- 12 В перечень работ по техническому обслуживанию (ТО) мехатронной системы входят ...
- 13 Профилактические работы в системе технического обслуживания (ТО) мехатронной системы направлены на ...
- 14 Значение проведения контрольных замеров параметров при техническом обслуживании (ТО) мехатронной системы заключается в ...





- 15) ... обслуживание – это комплекс организационно-технических мероприятий, обеспечивающих поддержание исправности и работоспособности ПР при подготовке и использовании их по прямому назначению
- 16) ... работы занимают особое место в системе технического обслуживания и направлены на предупреждение преждевременного изнашивания, повреждений и отказов
- 17) Объем ... технического обслуживания определить заранее невозможно
- 18) ... нарастания содержания металла в масле в функции времени характеризует скорость износа сопряженных деталей
- 19) Расположите этапы технического обслуживания мехатронной системы в порядке их выполнения:
- 20) Сопоставьте этапы пусконаладочных работ мехатронной системы с их описанием:
- 21) Основная особенность управления мехатронными системами, которые используются в производственных машинах и автоматизированных комплексах, заключается в ...
- 22) В структуру объекта управления мехатронными системами входят ...
- 23) При решении задачи управления нужно учитывать специфические особенности мехатронных систем, такие как учет ...
- 24) Задача управления движением мехатронной системы определяется по ...
- 25) Структурно мехатронные системы являются ... и многосвязными системами
- 26) ... задачи управления в мехатронике определяется числом независимо управляемых приводов системы
- 27) Для планирования заданного движения мехатронной системы необходимо решить обратную задачу о ... механизма
- 28) Характерной особенностью мехатронных систем для автоматизированного машиностроения является возможность разделения задач ... управления
- 29) Расположите компоненты управления мехатронной системой в порядке увеличения их важности для обеспечения эффективной работы





- 30 Сопоставьте тип систем управления с областью его применения:
- 31 При разработке технологического процесса автоматической сборки должны быть проработаны задачи по ...
- 32 Проектирование технологического процесса автоматической сборки можно считать наиболее простым при ...
- 33 При проектировании технологического процесса сборки могут быть разработаны такие средства автоматизации, как ...
- 34 Возможности технолога ограничены при проектировании технологического процесса автоматической сборки при ...
- 35 Проектирование автоматической сборки характеризуется различной степенью ...
- 36 Проектирование выполняется без глубокого изменения сложившейся ... производства
- 37 Разработанный ... процесс автоматической сборки является основой конструкторской, строительной, транспортной, энергетической и организационной частей проекта
- 38 Построение технологического процесса зависит прежде всего от ... особенностей выпускаемых изделий
- 39 Расположите этапы настройки сборочного технологического оборудования в правильной последовательности:
- 40 Сопоставьте этапы настройки сборочного технологического оборудования с их описаниями:
- 41 Процесс пусконаладки мехатронной системы включает в себя ...
- 42 Этап ... подразумевает настройку параметров работы программного обеспечения мехатронной системы
- 43 Монтаж механических компонентов мехатронной системы включает в себя ...
- 44 Этап пусконаладки мехатронной системы, который предполагает установку и подключение мехатронных компонентов, таких как электродвигатели, датчики и клапаны, – это ...
- 45 Мехатроника – это наука, которая изучает системы, объединяющие в себе механические, ... и программные компоненты
- 46 ... – это процесс, включающий в себя монтаж, настройку и проверку работы мехатронных систем





- 47) Важным аспектом пусконаладочных работ является ... выполненных операций
- 48) ... мехатронных систем – это процесс создания программ, которые контролируют поведение и функциональность мехатронных систем
- 49) Упорядочьте этапы проведения пусконаладочных работ мехатронной системы:
- 50) Сопоставьте этапы пусконаладочных работ мехатронной системы с их описанием:
- 51) Типичным примером систем с программным управлением является система ...
- 52) Возмущение (возмущающее воздействие) в теории автоматического управления представляет собой ...
- 53) Входное (управляющее) воздействие в системе управления представляет собой ...
- 54) ... – это совокупность элементов (технических средств), объединенных общим режимом функционирования
- 55) ... устройство – это совокупность технических средств, осуществляющих формирование управляющего воздействия на объект управления
- 56) ... – это управление с целью обеспечения близости управляемых координат объекта к их заданным значениям
- 57) Расположите элементы системы в порядке уменьшения их роли в автоматизированных системах:
- 58) Расположите понятия в порядке уменьшения их значимости в контексте технологического оборудования и оснастки автоматизированных и мехатронных систем:
- 59) Сопоставьте виды автоматизированных систем со сферами их применения:
- 60) Сопоставьте технологические процессы с оборудованием, необходимым для их осуществления:
- 61) Объем планового технического обслуживания (ТО) мехатронной системы ...
- 62) Общую трудоемкость технического обслуживания (ТО) мехатронной системы позволяют сократить ...





- 63 В современных автоматизированных системах можно снизить затраты на техническое обслуживание (ТО) мехатронной системы благодаря ...
- 64 Черный цвет пятна указывает на недопустимое количество ... примесей
- 65 Признаком нарушения нормальной работы ... может быть и повышенное давление
- 66 ... инструктаж проводится для ознакомления со специфическими особенностями данного производства
- 67 Расположите приборы и методы контроля состояния мехатронной системы в порядке возрастания необходимости рекомендуемого использования:
- 68 Упорядочьте методы обеспечения безопасности при техническом обслуживании мехатронной системы от наименее до наиболее важного:
- 69 Упорядочьте приборы и методы контроля состояния мехатронной системы по возрастанию рекомендуемого использования:
- 70 Упорядочьте методы обеспечения безопасности при техническом обслуживании мехатронной системы от наименее до наиболее важного:
- 71 При установке обратных связей в сложных мехатронных системах учитывают ...
- 72 Говоря о сочетании различных подходов в сложных мехатронных системах, можно утверждать, что ...
- 73 В мехатронных системах существуют ... уровни управления
- 74 Оптимизацию закона движения технологической машины во времени обычно проводят по критериям ...
- 75 ... структура – это многоуровневый набор взаимодействующих подсистем, каждая из которых ответственна за решение определенной задачи
- 76 Высший уровень управления в системе – это ... уровень
- 77 Упорядочьте этапы функционирования системы управления мехатронной системой:
- 78 Расположите виды систем управления мехатронными системами в порядке возрастания их сложности, начиная с самого простого:





- 79 Сопоставьте функции системы управления с их описаниями:
- 80 Сопоставьте основные компоненты системы автоматизации с их функциями:
- 81 Разработанный технологический процесс автоматической сборки является ...
- 82 В технологическом процессе автоматической сборки должны быть проработаны вопросы, касающиеся ...
- 83 Структурная схема технологического процесса автоматической сборки определяется ...
- 84 Технологический процесс автоматической сборки изделия включает этап ...
- 85 Нерационально спроектированная технология вызывает потери ... при эксплуатации сборочного оборудования
- 86 Анализ конструкции и изучение технических условий на изделие заканчивают составлением ... схем
- 87 Расположите этапы поднастройки сборочного оборудования в правильной последовательности:
- 88 Расположите этапы настройки оборудования в правильном порядке:
- 89 Сопоставьте этапы поднастройки сборочного оборудования с их описаниями:
- 90 Сопоставьте этапы подготовки сборочного технологического оборудования с их описаниями:
- 91 Этап пусконаладки, который включает в себя проверку корректности подключения и целостности электрических цепей системы, – это ...
- 92 Этап пусконаладки, на котором происходит проверка работоспособности системы и настройка параметров для достижения требуемых характеристик, – это ...
- 93 Пусконаладочным работам мехатронной системы предшествует процесс ...
- 94 ... механических компонентов включает в себя сборку и закрепление всех элементов конструкции
- 95 Одним из основных аспектов программирования мехатронных систем является работа с ... коммуникации





- 96 В большинстве случаев монтаж мехатронных систем начинается с установки ...
- 97 Установите правильную последовательность этапов монтажа мехатронной системы:
- 98 Упорядочьте этапы настройки программного обеспечения мехатронной системы:
- 99 Сопоставьте этапы монтажа мехатронной системы с их описаниями:
- 100 Сопоставьте виды мехатронного оборудования с их функциями:
- 101 Вы работаете в производственной компании, где внедряются новые автоматизированные системы. Ваш отдел отвечает за выбор технологического оборудования и оснастки для этих систем. Вам предстоит выбрать наиболее подходящее оборудование для выполнения специфических задач. Какая оснастка предпочтительнее для использования с автоматизированными и мехатронными системами?
- 102 Вам поручено выбрать оснастку для автоматизированной системы, которая будет выполнять обработку деталей высокой точности на производстве. Какой тип оснастки следует выбрать для обеспечения высокой точности и надежности процесса?
- 103 Вам поручили выбрать оснастку для мехатронной системы, предназначенной для сборки электронных устройств. Какой вид оснастки предпочтительнее всего использовать для этой мехатронной системы?
- 104 Вам необходимо провести техническое обслуживание роботизированной линии сборки автомобилей. Одна из мехатронных систем на линии начала выдавать сбои в работе. Что вам следует предпринять?
- 105 Вы работаете на заводе по производству электроники, и у вас возникли проблемы с работой мехатронной системы на конвейере. Что вам следует предпринять?
- 106 Вам поручено управлять мехатронной системой в процессе автоматизированного производства. Внезапно вы столкнулись с механической неисправностью, которая привела к остановке системы. Что вам следует предпринять?
- 107 Вы работаете инженером по обслуживанию мехатронной системы промышленного робота. Во время мониторинга системы управления вы обнаружили нестабильность в работе двигателя. Что вам следует предпринять?





- 108) Вы инженер по обслуживанию мехатронной системы роботизированной линии сборки в автомобильном заводе. В процессе работы вы заметили, что робот неправильно располагает собранные детали на конвейере, вызывая заторы и перебои в производстве. Что вам следует предпринять?
- 109) Вы работаете инженером на производстве, где внедрена мехатронная система для автоматизации процесса сборки изделий. Во время проверки системы вы обнаружили, что при изменении параметров входных сигналов от датчиков актуаторы не реагируют должным образом. Что должно быть причиной данной проблемы?
- 110) Вы работаете на производственном предприятии, и у вас возникла проблема с настройкой сборочной линии. Операторы жалуются на частые сбои и неправильную работу оборудования. Что вам следует предпринять?
- 111) Вы инженер на производстве, и вам поручили настроить сборочную линию для производства нового продукта. Однако у вас возникли проблемы с изготовлением продукции. Вы понимаете, что оборудование требует дополнительной настройки. Что вам следует предпринять?
- 112) Ваша фирма приобрела новое сборочное оборудование, и вы являетесь ответственным за его настройку. После первых запусков вы обнаружили, что оборудование работает нестабильно, что делает процесс сборки медленным и приводит к повышенному количеству брака. Что вам следует предпринять?
- 113) Вы инженер по автоматизации производственных процессов. Ваш босс поручил вам выбрать идеальное аппаратно-программное обеспечение для системы автоматического управления новой линии конвейеров. Какое решение вы выберете?
- 114) Вы инженер по автоматизации на производственном предприятии, и вам поручили выбрать аппаратно-программное обеспечение для системы автоматического управления роботизированной линии сборки автомобилей. Какое оборудование вам следует выбрать и почему?
- 115) Вы работаете инженером по автоматизации в производственной компании, и вам предстоит выбрать аппаратно-программное обеспечение для автоматизации системы управления роботизированной линией сборки. Какое оборудование вам следует выбрать и почему?

