Системы управления мобильными роботами.фроб_БАК

	Производственные процессы в машиностроении выполняются на базе разнообразных машин технологического назначения:
2	используется энергия людей, применяющих средства технологического оснащения
3	шестизвенный манипулятор, способный выполнять перемещения оснастки в любую точку рабочей зоны.
4	Структура системы координат робота РМ-01 содержит 3 набора координат:
5	применение энергии неживой природы в производственных процессах, частично управляемых людьми
6	Манипулятор может перемещаться в двух системах координат:
7	Передача данных от внешнего ПК на СУ производится с помощью переходника стандарта:
8	интервал времени от начала до окончания периодически повторяющейся технологической операции- части цикла технологического процесса
9	Наивысшую точность и чистоту дают машины
10	Разделение изделий на одинаковые секции и образование новых изделий набором унифицированных секций:
(11)	Приспособление изделия к новым условиям работы без изменения конструкции:
12	Процесс преобразования формата данных в единых называется:
13	Выделяют два вида систем управления технологическими процессами:
14	Робот РМ-01 включает следующие основные части:
15)	переналаживаемая система управления, электронно- вычислительная машина с комплектом программ управления, адресующих сигналы управления приводным механизмам для обеспечения заданных законов движения исполнительных звеньев









1	์ 16`	_
1	ごり	Большую точность обеспечивают машины:

- Полуавтомат отличается от автомата тем, что он автоматически выполняет:
- (18) Виды автоматических процессов:
- 19 ...- средства технологического оснащения, управляемые логическими устройствами искусственного происхождения
- 20 ...совокупность пространственного рычажного механизма и системы приводов, осуществляющая под управлением программируемого автоматического устройства или человека-оператора действия, аналогичные действиям руки человека
- $\binom{21}{}$ Точность манипулятора характеризуются:
- $\binom{22}{}$ Измерительные приборы для косвенных измерений разделяют на:
- (23) К управляющим функциям модуля относятся:
- … это система автоматически управляемых машин, механизмов, вспомогательного и подъемного транспортного оборудования, которая в определенной последовательности и с определенным темпом производить продукцию
- $\stackrel{ extstyle (25)}{ extstyle }$ Параметры степеней подвижности манипулятора «Puma-560»:
- (26) Устройства автоматического контроля позволяют:
- 27) ... часть штучного времени, равная времени функционирования автоматизированных СТО без участия персонала
- (28) Способность машинно- обученой модели правильно классифицировать новые данные называется:
- 29- это раздел искусственного интеллекта, математическая дисциплина, в основе которой лежат теория вероятностей, математическая статистика, численные методы оптимизации, дискретный анализ
- 30 ...- алгоритм, который подбирает значения параметров для заранее известного набора алгоритмов, строя таким образом модель

Самый быстрый способ связи — мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)





