



## Основы технологии машиностроения.ти\_ФРК

- 1) Расположите в правильной последовательности этапы производственного процесса.
- 2) Определение технологического процесса, а также его составных элементов даёт стандарт ...
- 3) Готовым изделием, которое готово к эксплуатации по отдельности или в сборке с другими изделиями, называется ...
- 4) Технологический процесс состоит из ... фаз
- 5) Элементарной единицей структуры предприятия, где размещены исполнители работы, обслуживаемое технологическое оборудование, часть конвейера, на ограниченное время оснастка и предметы труда, называется...
- 6) Смена инструмента, установка заготовки на станок, снятие установки со станка являются примерами ...
- 7) Подвод инструмента к заготовке и отвод его в исходное положение являются примерами ...
- 8) Штучным временем называется...
- 9) Норма выработки для токарной обработки валов (в штуках) за 8-часовую смену, если норма времени на обработку одного вала составляет 2 часа, будет равна ...
- 10) К основному времени не относится ... время
- 11) Коэффициент закрепления операций за участком, если на этом участке в месяц (30 дней) выполняется 60 различных операций и трудится 4 рабочих, составит ...
- 12) Тип производства, при котором  $K_{(з.о.)}$  (коэффициент закрепления операций) = 10-20 называется...
- 13) Расположите в правильной последовательности типы машиностроительных производств по возрастанию коэффициента закрепления операций.
- 14) К квалификации рабочих предъявляются наибольшие требования в условиях ... производства





- 15) Использование узкоспециализированного оборудования и технологической оснастки, а также автоматических и поточных линий характерно для ... производства
- 16) Производство бюджетных легковых автомобилей относится к ... типу производства
- 17) Производство турбины для ГЭС относится к ... типу производства
- 18) Совокупность всех свойств изделия, определяющих его конструкцию для достижения оптимальных затрат при производстве, техническом обслуживании и ремонте для заданных показателей качества, объёма выпуска и условий выполнения работ, называется ...
- 19) Требования к технологичности конструкции детали определяются...
- 20) Предельному значению среднего качества точности детали, при которой обеспечивается достаточная технологичность конструкции детали при механической обработке, соответствует...
- 21) Средней величине шероховатости Ra, при которой обеспечивается достаточная технологичность конструкции детали при механической обработке, соответствует значение...
- 22) Исходя из приведённого рисунка, в варианте... заготовки коэффициент использования материала будет наименьшим при производстве зубчатого колеса, контуры которого показаны пунктирными линиями
- 23) При проставлении размеров проектируемой детали для повышения её технологичности нужно ...
- 24) Исходя из приведённого рисунка, самым технологичным вариантом конструкции корпуса является ...
- 25) Исходя из приведённого рисунка, самым технологичным вариантом конструкции соосных отверстий является ...
- 26) Исходя из приведённого рисунка, проточка в конструкции детали с резьбой предусматривается...
- 27) Исходя из приведённого рисунка, более технологичным вариантом конструкции обрабатываемой плоской поверхности является...
- 28) Исходя из приведённого рисунка, более технологичным вариантом взаимного расположения обрабатываемых поверхностей является ...





- 29) Технологичность исходной заготовки и технологичность готовой детали взаимосвязаны тем, что ...
- 30) Требование к конструкции отливки, согласно которому необходимо стремиться к одинаковой толщине стенок без резких переходов, связано с...
- 31) Исходя из приведённого рисунка, более технологичным вариантом отливки является ...
- 32) Исходя из приведённого рисунка, более технологичным вариантом конструкции выступающих элементов штампованной детали является...
- 33) Влияние общего количества деталей и их номенклатуры на технологичность сборки показывает, что...
- 34) Пригонка в процессе сборочных операций на технологичность сборки изделия...
- 35) Заготовка относительно выбранной системы координат имеет ... степеней свободы
- 36) Придание заготовке или изделию требуемого положения относительно выбранной системы координат называется...
- 37) Базой называется...
- 38) Комплект баз – это ...
- 39) Исходя из приведённого рисунка, на нём изображена ...
- 40) Опорная точка – это ...
- 41) Суть правила шести точек состоит в том, что...
- 42) Процесс базирования и закрепления заготовки или изделия называется...
- 43) Базы не квалифицируются по...
- 44) Конструкторские базы делятся на ...
- 45) Технологическая база – это ...
- 46) Вспомогательная база – это ...





- 47 Основная база – это ...
- 48 База заготовки или изделия в виде воображаемой плоскости, оси или точки называется ... базой.
- 49 Измерительная база – это ...
- 50 Исходя из приведённой на рисунке схемы базирования призматической заготовки, установите соответствие между обозначением базы и её типом.
- 51 На приведённом ниже рисунке показана схема базирования ...
- 52 Исходя из приведённой на рисунке схемы базирования короткой цилиндрической заготовки (типа диск), установите соответствие между обозначением базы и её типом.
- 53 Для длинной цилиндрической заготовки (типа вал) и короткой цилиндрической заготовки (типа диск) схемы базирования...
- 54 Степень соответствия производимых изделий их заранее установленному прототипу или образцу называется ...
- 55 Характер сопряжения вала и отверстия (посадка с зазором, переходная посадка, посадка с натягом) зависит от...
- 56 Исходя из приведённого рисунка, на нём изображена ...
- 57 Согласно ГОСТ 25346-2013 установлено ... квалитетов
- 58 Отклонения формы поверхностей деталей определяются относительно...
- 59 Допуски расположения поверхностей задаются по отношению к ...
- 60 Исходя из приведённого рисунка, на нём изображён ...
- 61 Исходя из приведённого рисунка, на нём изображён...
- 62 Допуски на отклонения формы и расположения поверхностей детали назначаются...
- 63 Существует ... уровня (-ней) относительной геометрической точности
- 64 Состояние поверхностного слоя заготовки или готовой детали, полученное в результате того или иного метода обработки, называется...





- 65 Критерием, характеризующим тип неровности (шероховатость, волнистость, отклонение формы), является...
- 66 Параметром количественной оценки шероховатости, наиболее часто применяющимся на практике, является...
- 67 Шероховатости и точность размеров детали взаимосвязаны тем, что...
- 68 Величина шероховатости оказывает наибольшее влияние на величину износа...
- 69 Снижение шероховатости трущихся поверхностей...
- 70 Метод обработки поверхности может влиять на качество поверхностного слоя, так как ...
- 71 Скорость подачи при механической обработке стандартными резцами влияет на величину шероховатости обрабатываемой поверхности, так как...
- 72 Расположите в правильной последовательности этапы проектирования технологического процесса изготовления деталей машин.
- 73 К исходным данным для разработки технологического процесса изготовления детали не относится ...
- 74 Затраты на получение исходной заготовки влияют на общие затраты на изготовление детали следующим образом, так как...
- 75 Исходя из приведённого рисунка, на нём показано...
- 76 Получение заготовок литьём в оболочковые формы экономически оправдано для ... типа (-ов) производства (-ов)
- 77 Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём изображён ...
- 78 Процесс получения изделия путём выдавливания нагретого металла из замкнутой полости (контейнера) через отверстие инструмента (матрицы) называется...
- 79 Исходя из приведённого рисунка, можно сделать вывод, что показанные схемы относятся к ...
- 80 Недостатком ковки является ...
- 81 Маршрутная карта технологического процесса – это ...





- 82) Слой материала, удаляемый в процессе механической обработки заготовки для достижения заданной точности и качества обрабатываемой поверхности, называется ...
- 83) Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём показано...
- 84) Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём изображён ... станок
- 85) Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём изображена ...
- 86) Обработка резанием, осуществляемая однолезвийным инструментом с возвратно-поступательным главным движением резания и перпендикулярным ему движением подачи заготовки, называется...
- 87) Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём показан такой вид обработки, как ...
- 88) Недостатком метода нарезания резьбы при помощи резца является ...
- 89) Из перечисленных методов обработки к отделочным не относится...
- 90) Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём показан такой вид обработки, как ...
- 91) Установите соответствие между термином и определением.
- 92) Установите соответствие между термином и определением.
- 93) Установите соответствие между типом производства и его характеристиками.
- 94) Установите соответствие между коэффициентом количественной оценки технологичности и его формулой.
- 95) Установите соответствие между терминами и определениями.
- 96) Установите соответствие между видом токарной обработки и его описанием.

