



Основы 3D-печати. Печать прототипа изделия.ДРБ_Ком 3D

- 1 Какой цифровой формат используют в 3D печати:
- 2 Что служит «чернилами» для печати на 3D принтере в домашних условиях:
- 3 Программа «слайсер» это:
- 4 Что такое поддержки в слайсере?
- 5 Отличие 3D печати на станках с ЧПУ от 3D принтера:
- 6 Fused deposition modeling – это:
- 7 Под понятием адаптивный процесс в 3D печати подразумевают:
- 8 Технология, позволяющая преобразовывать, полемизировать жидкие материалы в твердые слои с помощью света при 3D печати:
- 9 Файл .gcode содержит:
- 10 Экструдер – это:
- 11 Принцип каких программ, из описанных в лекции слайсеров, позволяет собрать 3D модель из кубиков базовых форм как конструктор:
- 12 Основной принцип создания 3 D модели программой 123D Catch:
- 13 Программа, включающая gCodeVisualizer позволяет:
- 14 Функция Cross-Section позволяет?
- 15 Отличительная черта CraftWare от других программ слайсеров среди бесплатных:
- 16 Инструмент Free Viewer позволяет:





- 17) Программа продвинутого уровня для разнообразной модификации моделей для 3D-печати:
- 18) В какой программе представлен паттерн трехмерного сотового заполнения:
- 19) Какой функционал отличает слайсер программы профессионального уровня от программ для новичков, позволяет улучшить качество финальной распечатки:
- 20) «Прадедушка» программ для 3D-печати:
- 21) Какой диаметр филамента считается стандартом для домашних 3D принтеров?
- 22) Какой материал создавался для совместного использования с ABS:
- 23) Какие характеристики позволяют Flex использовать для изготовления подошвы обуви:
- 24) Технологическая возможность получить прозрачное из этого материала основное преимущество?
- 25) Получить изделие с фактурой древесины можно с помощью:
- 26) Меняя температуру экструдера данного материала, можно изменять оттенки и текстуру получаемого изделия:
- 27) Какой материал является биоразлагаемым?
- 28) Почему низкая межслойная адгезия является минусом в базовых характеристиках материала:
- 29) Какое свойство материалов SBS позволяет использовать его для изготовления изделий, контактирующих с пищевыми изделиями:
- 30) «Наплывы» и «натеки» на распечатанной 3D модели возникают ...
- 31) Какой может быть причина аварийного прекращения процесса печати модели, если под экструдером появилась пластиковая стружка?
- 32) К чему приводит переэкструдирование филамента:
- 33) Направление движения экструдера при печати определяет?
- 34) Какими позиционными датчиками оснащен стандартный 3D принтер?





- 35) Какой диапазон рабочей температуры экструдера в стандартном 3D принтере:
- 36) Зачастую напечатанная 3D-модель имеет следующую структуру:
- 37) По какой причине происходит фатальный для конструктива модели сдвиг слоев:
- 38) «Волосатая» печать:
- 39) Если G-код содержит ошибочные вычисления высоты слоя, и поступающая инструкция экструдеру задает неприемлемо низкую температуру в определенном цикле движения экструдера:
- 40) Что из себя представляет постобработка напечатанной модели:
- 41) Придать объекту из стандартного ABS или PLA зеркальный блеск требуется:
- 42) Почему профессиональная гальванизация в домашних условиях затруднительна:
- 43) Заполнить щели в ABS-распечатках можно:
- 44) Части модели из PLA возможно собрать воедино:
- 45) Технологический процесс сглаживания поверхности паром предполагает:
- 46) Каким способом не рекомендуется удалять поддержки модели:
- 47) В большинстве случаев в процессе зачистки модели используют «шкурку» с зернистостью до:
- 48) Одно из преимуществ покрытия объекта эпоксидной смолой является:
- 49) Опишите процесс постобработки модели после печати компонентов/блоков и составляющих сборной модели для подготовки к равномерной покраске требуется:

