



Диагностика безопасности технических объектов.ТИ

- 1 В качестве нормируемого параметра вибрации при диагностике безопасности работы насосного агрегата устанавливается
- 2 Состояние ротора, характеризующееся таким распределением масс, которое во время вращения вызывает переменные нагрузки на опоры ротора и его изгиб с частотой, равной частоте вращения ротора, называется
- 3 Динамическая неуравновешенность ротора включает
- 4 Методы контроля основанные на регистрации магнитных полей рассеяния, возникающих над дефектами, или на определении магнитных свойств контролируемых изделий, называются
- 5 Физической основой ультразвуковой дефектоскопии является
- 6 Посылка ультразвуковых импульсов и прием эхо-сигналов при ультразвуковом контроле производится
- 7 Дефекты по результатам ультразвукового контроля могут быть
- 8 Активные акустические методы неразрушающего контроля основаны
- 9 Наиболее характерными пассивным акустическим методом является
- 10 Для диагностики рельс, где отсутствует большой участок ровной поверхности, применяют акустический метод
- 11 Существуют следующие типы задач по определению состояния технических объектов:
- 12 Системы диагностики безопасности технических объектов, в которых возможна подача на объект диагноза специально организуемых (тестовых) воздействий от средств диагноза, называются
- 13 Область знаний, охватывающая теорию, методы и средства определения технического состояния объектов, называется
- 14 Формализованное описание объекта, необходимое для решения задач диагностирования, называется



- (15) Событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния оборудования, называется
- (16) В зависимости от природы контролируемых параметров объектов контроля различают методы диагностирования:
- (17) По происхождению дефекты технических объектов могут быть:
- (18) Производственно-технологические дефекты в виде нарушения сплошности внутри металла, представляющие собой раскатанные крупные дефекты слитка, называется
- (19) Технологические дефекты, возникающие при различных видах соединений деталей, когда в металле шва образуются пузыри различного размера, заполненные газами, называются
- (20) Эксплуатационные дефекты, возникающие при резких сменах температуры, а также при недостаточной смазке или при заедании поверхностей труящихся деталей, в результате чего поверхности прогреваются до высоких температур, называются
- (21) Эксплуатационные дефекты, возникающие в поверхностном слое металла в результате высоких приложенных напряжений (изгиб, кручение), когда нагрузка превышает прочность детали, называется
- (22) Вмятины и гофры, примыкающие или находящиеся на сварном шве, относят к типу дефектов:
- (23) Для обнаружения поверхностных трещин с малой шириной раскрытия на деталях из ферромагнитных материалов наиболее эффективным является
- (24) Для выявления внутренних скрытых дефектов целесообразно применять
- (25) Для выявления внутренних и выходящих на поверхность дефектов, таких как: газовые поры, шлаковые включения, непровары, несплавления, трещины, проводят
- (26) Частотный анализ вибраций, при котором виброметрическая аппаратура сама определяет частоту вращения ротора машины, настраивает встроенный фильтр на эту частоту и фильтр «пропускает» только ту часть сигнала возмущения, которая соответствует частоте вращения ротора, называют
- (27) Одно из требований к измерению вибрации заключается в том, что



- (28) Вибрацию основных магистральных и горизонтальных подпорных насосных агрегатов измеряют и контролируют на всех подшипниковых опорах
- (29) Методами неразрушающего контроля принято называть
- (30) Методы, основанные на контроле характеристик тех явлений в объекте, которые являются следствием его правильно-го или неправильного функционирования, называют