



Введение в специальность.oi_Технологические машины и оборудование

- 1) Задача машиностроения – это ...
- 2) От степени развития машиностроения зависит ...
- 3) В древности для обработки отверстий использовали ...
- 4) Суппорт — это ...
- 5) Для усовершенствования метода сверления отверстий в древности использовали ...
- 6) В конце XVII века были созданы токарные станки с ...
- 7) Неверно, что в качестве двигателя для привода станка могли использовать ...
- 8) С появлением ... инструмент превратился из орудия ручного труда в механизированное орудие
- 9) С помощью ... станков возможно создание других машин, включая и сами станки
- 10) Изобретение паровой машины привело к возможности применения в станке такого механизма, как ...
- 11) Групповой привод станков был постепенно был вытеснен ... приводом
- 12) В приводах подач станков с числовым программным управлением в основном используют ...
- 13) Неверно, что изобретение такого инструмента как ... послужило причиной появления специальных зуборезных станков
- 14) Инструменты из быстрорежущей стали позволили повысить скорости резания до ...
- 15) В приводах станков с числовым программным управлением в основном используют ...
- 16) В процессе литья инструментом, создающим конфигурацию получаемой заготовки, является ...





- 17) Слой металла, удаляемый с заготовки при обработке резанием, называется ...
- 18) Кокили - это вид ... формы.
- 19) Неверно, что литье в металлические формы получило широкое применение, так как при этом ...
- 20) При литье под давлением металлическую форму заполняют жидким металлом под ...
- 21) Вагранка – это ... печь.
- 22) Неверно, что к методам листовой штамповки относится ...
- 23) При гидравлической штамповке в большинстве случаев изготавливают только ... матрицу.
- 24) Неверно, что технология производства заготовок методами порошковой металлургии включает в себя этап ...
- 25) Неверно, что в качестве исходной заготовки под ковку и штамповку широко используют прокат ... сечения
- 26) Неверно, что способом получения заготовок обработкой давлением является...
- 27) Статическое прессование представляет собой процесс уплотнения ...
- 28) Точность — это степень приближения значения того или иного параметра к его ... значению.
- 29) Допуск размера характеризует ... изготовления детали
- 30) Основным размером, служащим началом отсчета отклонений, называют ... размером
- 31) При подвижном соединении двух деталей между ними должен быть ...
- 32) Посадка - характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем ...
- 33) Систему, в которой различные посадки достигаются путем изменения предельных отклонений валов, а предельные размеры отверстия остаются неизменными, называют ...
- 34) В Единой системе допусков и посадок (ЕСДП) установлено по ... условных обозначений полей допусков для отверстия и вала





- 35) Степени точности в ЕСПД названы ...
- 36) Квалитет точности поверхности детали устанавливается ...
- 37) Неверно, что степень шероховатости оказывает большое влияние на ...
- 38) Неверно, что нормируются следующие отклонения от формы - отклонения от...
- 39) Одним из параметров шероховатости является ...
- 40) Абсолютный метод измерения состоит в ... измеряемой величины.
- 41) ... — это шкальный инструмент, предназначенный для проверки размеров, формы поверхностей детали и их взаимного расположения
- 42) Обработка резанием - основной технологический метод получения деталей машин, обеспечивающий их наибольшую точность, основанный на срезании режущим инструментом ...
- 43) Рабочая часть режущего инструмента состоит из одного или нескольких лезвий (зубьев), имеющих ... форму.
- 44) Скорость главного движения называют скоростью ...
- 45) Неверно, что при обработке резанием высокая производительность труда обеспечивается ... резания
- 46) Теплостойкость, как и теплопроводность, зависит от ... инструментального материала.
- 47) Неверно, что основными инструментальными материалами являются ...
- 48) Твердые сплавы получают методом ...
- 49) Карбид – это химическое соединение металла с ...
- 50) Применение инструментов из твердых сплавов позволяет повысить скорость резания в ...
- 51) Минералокерамику производят преимущественно из ...
- 52) Неверно, что резцы используются при обработке на станках ... группы





- 53 Неверно, что резцы бывают ...
- 54 Неверно, что в группы станочного оборудования включают ...
- 55 Станки общего назначения бывают ...

