



Введение в специальность.ои_Технологические машины и оборудование

- 1 Задача машиностроения – это ...
- 2 От степени развития машиностроения зависит ...
- 3 В древности для обработки отверстий использовали ...
- 4 Суппорт — это ...
- 5 Для усовершенствования метода сверления отверстий в древности использовали ...
- 6 В конце XVII века были созданы токарные станки с ...
- 7 Неверно, что в качестве двигателя для привода станка могли использовать ...
- 8 С появлением ... инструмент превратился из орудия ручного труда в механизированное орудие
- 9 С помощью ... станков возможно создание других машин, включая и сами станки
- 10 Изобретение паровой машины привело к возможности применения в станке такого механизма, как ...
- 11 Групповой привод станков был постепенно вытеснен ... приводом
- 12 В приводах подач станков с числовым программным управлением в основном используют ...
- 13 Неверно, что изобретение такого инструмента как ... послужило причиной появления специальных зуборезных станков
- 14 Инструменты из быстрорежущей стали позволили повысить скорости резания до ...
- 15 В приводах станков с числовым программным управлением в основном используют ...
- 16 В процессе литья инструментом, создающим конфигурацию получаемой заготовки, является ...



- (17) Слой металла, удаляемый с заготовки при обработке резанием, называется ...
- (18) Кокили - это вид ... формы.
- (19) Неверно, что литье в металлические формы получило широкое применение, так как при этом ...
- (20) При литье под давлением металлическую форму заполняют жидким металлом под ...
- (21) Вагранка – это ... печь.
- (22) Неверно, что к методам листовой штамповки относится ...
- (23) При гидравлической штамповке в большинстве случаев изготавливают только ... матрицу.
- (24) Неверно, что технология производства заготовок методами порошковой металлургии включает в себя этап ...
- (25) Неверно, что в качестве исходной заготовки под ковку и штамповку широко используют прокат ... сечения
- (26) Неверно, что способом получения заготовок обработкой давлением является...
- (27) Статическое прессование представляет собой процесс уплотнения ...
- (28) Точность — это степень приближения значения того или иного параметра к его ... значению.
- (29) Допуск размера характеризует ... изготовления детали
- (30) Основной размер, служащий началом отсчета отклонений, называют ... размером
- (31) При подвижном соединении двух деталей между ними должен быть ...
- (32) Посадка - характер соединения деталей, определяемый величиной получающихся в нем ...
- (33) Систему, в которой различные посадки достигаются путем изменения предельных отклонений валов, а предельные размеры отверстия остаются неизменными, называют ...
- (34) В Единой системе допусков и посадок (ЕСДП) установлено по ... условных обозначений полей допусков для отверстия и вала



- (35) Степени точности в ЕСДП названы ...
- (36) Квалитет точности поверхности детали устанавливается ...
- (37) Неверно, что степень шероховатости оказывает большое влияние на ...
- (38) Неверно, что нормируются следующие отклонения от формы - отклонения от...
- (39) Одним из параметров шероховатости является ...
- (40) Абсолютный метод измерения состоит в ... измеряемой величины.
- (41) ... — это шкальный инструмент, предназначенный для проверки размеров, формы поверхностей детали и их взаимного расположения
- (42) Обработка резанием - основной технологический метод получения деталей машин, обеспечивающий их наибольшую точность, основанный на срезании режущим инструментом ...
- (43) Рабочая часть режущего инструмента состоит из одного или нескольких лезвий (зубьев), имеющих ... форму.
- (44) Скорость главного движения называют скоростью ...
- (45) Неверно, что при обработке резанием высокая производительность труда обеспечивается ... резания
- (46) Термостойкость, как и теплопроводность, зависит от ... инструментального материала.
- (47) Неверно, что основными инструментальными материалами являются ...
- (48) Твердые сплавы получают методом ...
- (49) Карбид – это химическое соединение металла с ...
- (50) Применение инструментов из твердых сплавов позволяет повысить скорость резания в ...
- (51) Минералокерамику производят преимущественно из ...
- (52) Неверно, что резцы используются при обработке на станках ... группы



- 53 Неверно, что резцы бывают ...
- 54 Неверно, что в группы станочного оборудования включают ...
- 55 Станки общего назначения бывают ...

Самый быстрый способ связи — мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max

Help@disynergy.ru | +7 (924) 305-23-08