



Арматурное производство на заводах ЖБИ.ти

- 1 На схеме работы бетонной балки при изгибе (рисунок ниже) цифрой 1 обозначена ...
- 2 На схеме работы бетонной балки при изгибе (рисунок ниже) цифрой 2 обозначена ...
- 3 На схеме работы бетонной балки при изгибе (рисунок ниже) цифрой 3 обозначена ...
- 4 К эксплуатационным критериям эффективности и качества арматурных изделий не относится ...
- 5 К технологическим критериям эффективности и качества арматурных изделий не относится ...
- 6 К экономическим критериям эффективности и качества арматурных изделий не относится ...
- 7 На рисунке «Виды арматурной стали» ниже под буквой «а» изображена...
- 8 На рисунке «Виды арматурной стали» ниже под буквой «б» изображена...
- 9 На рисунке «Виды арматурной стали» ниже под буквой «в» изображена...
- 10 На рисунке «Виды арматурной стали» ниже под буквой «г» изображена...
- 11 На рисунке «Виды арматурной стали» ниже под буквой «д» изображена...
- 12 На рисунке «Виды арматурной стали» ниже под буквой «е» изображена...
- 13 На рисунке ниже представлен периодический профиль горячекатаного и термомеханически упрочненного арматурного проката...
- 14 На рисунке ниже представлен периодический профиль горячекатаного и термомеханически упрочненного арматурного проката...
- 15 На рисунке ниже представлен периодический профиль горячекатаного и термомеханически упрочненного арматурного проката...



- (16) На рисунке ниже под буквой «а» изображено поперечное сечение арматурных канатов ...
- (17) На рисунке ниже под буквой «б» изображено поперечное сечение арматурных канатов ...
- (18) На рисунке ниже под буквой «в» изображено поперечное сечение арматурных канатов ...
- (19) На рисунке ниже под буквой «г» изображено поперечное сечение арматурных канатов ...
- (20) На рисунке ниже под буквой «д» изображено поперечное сечение арматурных канатов ...
- (21) При резке арматурной стали для стали диаметром 20 мм на 1 т необходимо произвести...
- (22) При резке арматурной стали для стали диаметром 10 мм на 1 т необходимо произвести...
- (23) При резке арматурной стали для стали диаметром 4 мм на 1 т необходимо произвести...
- (24) Цифрой 8 на рисунке «Станок СМЖ-133А для резки арматурных стержней (механизм реза)» ниже обозначена...
- (25) Цифрой 23 на рисунке «Станок СМЖ-133А для резки арматурных стержней (механизм реза)» ниже обозначена...
- (26) Цифрой 15 на рисунке «Станок СМЖ-133А для резки арматурных стержней (механизм реза)» ниже обозначена...
- (27) Цифрой 7 на рисунке «Станок СМЖ-133А для резки арматурных стержней (механизм реза)» ниже обозначена...
- (28) Сравнивая технические характеристики машин для сварки каркасов труб и свай фирмы «Цублин» USM30150 и PSM2580, можно сделать вывод, что показатель «число продольных арматурных проволок» ...
- (29) Сравнивая технические характеристики машин для сварки каркасов труб и свай фирмы «Цублин» USM30150 и PSM2580, можно сделать вывод, что показатель «диаметр поперечных проволок» ...
- (30) Сравнивая технические характеристики машин для сварки каркасов труб и свай фирмы «Цублин» USM30150 и PSM2580, можно сделать вывод, что показатель «скорость подачи продольной арматуры» ...



- (31) Согласно техническим характеристикам точечных машин для контактной рельефной сварки закладных деталей для МТП-400 номинальная мощность машины составляет ...
- (32) Согласно техническим характеристикам точечных машин для контактной рельефной сварки закладных деталей для МРП-200 величина усилия сжатия электродами составляет ...
- (33) Согласно техническим характеристикам точечных машин для контактной рельефной сварки закладных деталей для МТПУ-300 номинальный вылет электродов составляет ...
- (34) На рисунке «Технологическая схема размещения оборудования по типовому проекту арматурного цеха завода КПД» ниже цифрой «7» обозначен...
- (35) На рисунке «Технологическая схема размещения оборудования по типовому проекту арматурного цеха завода КПД» ниже цифрой «15» обозначена...
- (36) На рисунке «Технологическая схема размещения оборудования по типовому проекту арматурного цеха завода КПД» ниже цифрой «22» обозначен...
- (37) На рисунке «Технологическая схема размещения оборудования по типовому проекту арматурного цеха завода КПД» ниже цифрой «24» обозначен...