

**Disynergy.ru – Сдача тестов без предоплаты**

**Email: help@disynergy.ru**

**Whatsapp/Telegram/Viber: +7(924) 305-23-08**

1. ... изделия - это совокупность свойств изделия, обуславливающих его пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии со своим назначением
2. ... конструкций изделий оценивают качественно и количественно
3. ... размерные цепи используются на этапе изготовления изделий
4. ... сборка отличается тем., что собираемое изделие периодически перемещается от одного рабочего места к другому
5. ... соединения получают за счет пластического расширения охватываемой или сжатия охватывающей детали
6. ... – это законченная часть технологического перехода, которая состоит из однократного перемещения инструмента относительно заготовки, сопровождаемого изменением формы, размеров, качества поверхностного слоя и свойств заготовки
7. ... – это изделие, которое изготовлено из однородного по наименованию и марке материала, без применения сборочных операций
8. ... – это придание заготовке или изделию требуемого положения относительно выбранной системы координат
9. ... – это средство технологического оснащения (СТО), которое дополняет технологическое оборудование для выполнения определенной части технологического процесса
10. ... – это часть технологической операции, которая выполняется при неизменном закреплении обрабатываемой заготовки или собираемой сборочной единицы
11. ... база – это база, которая используется для определения положения заготовки или изделия в процессе изготовления или ремонта
12. ... база лишает заготовку или изделие трех степеней свободы – перемещения вдоль одной координатной оси и вращения вокруг двух других осей
13. ... зубьев необходимо производить у зубчатых колес, которые переключаются на ходу, для облегчения их включения
14. ... наружных поверхностей вращения осуществляется мелкозернистыми абразивными или алмазными брусками за счет их осциллирующего движения в сочетании с вращением и продольной подачей детали или брусков
15. ... наружных поверхностей вращения проводится набором фасонных резцов, которые собраны в головке, и применяется в крупносерийном и массовом производствах
16. ... работы – это работы, которые выполняются в процессе сборки и после ее окончания с целью проверки соответствия сборочных единиц и изделий параметрам, установленным чертежом и техническими условиями на сборку
17. ... соединения в машинах составляют от 15 до 25 % от общего количества соединений
18. ... соединения применяют в тех случаях, когда требуется неподвижно соединить детали из плохо свариваемых материалов и когда экономически нецелесообразно использовать резьбовые соединения
19. В системе «...» под производственным процессом понимается непрерывное поточное многопредметное производство, в котором «перемешиваются» разные изделия
20. Вместо маршрутной карты в условиях серийного массового производства используются соответствующие ...

21. Достоинством метода ... является возможность достижения любой степени точности замыкающего звена при достаточно широких допусках составляющих звеньев
22. Задачей технологической подготовки производства (ТПП) серийных изделий является ...
23. Задачей технологической подготовки производства (ТПП) является формирование... решений по производству изделия
24. Нарезание ... производится на универсально-фрезерном станке с использованием делительной головки дисковыми модульными фрезами
25. Переход, при котором обрабатывается одна поверхность одним инструментом, называют ...
26. При ... проектировании разработка технологических процессов осуществляется в результате взаимодействия человека и электронно-вычислительной машины (ЭВМ)
27. При изготовлении отверстий по восьмому, девятому или десятому качеству точности и  $Ra = 1,2-3,0$  мкм после сверления применяют ...
28. При методе ... взаимозаменяемости расчет допусков составляющих звеньев ведется с использованием уравнения, которое получено на основе положений теории вероятностей
29. При необходимости в целях сокращения сроков технологической подготовки производства (ТПП) разработчик на договорной основе передает изготовителю серийных изделий ...
30. Продукцией ... производства являются машины установившегося типа, которые выпускаются в значительных количествах

Тесты синергия

**DISYNERGY.RU**