

**Disynergy.ru – Сдача тестов без предоплаты**

**Email: help@disynergy.ru**

**Whatsapp/Telegram/Viber: +7(924) 305-23-08**

1. ... - это выполняемая при одном положении (креплении) детали часть операции, которая может состоять из одного или нескольких переходов
2. ... - это законченная часть технологического перехода, состоящая из однократного перемещения инструмента относительно заготовки, не сопровождающегося изменением
3. ... - это совокупность последовательных технологических операций, необходимых для достижения цели производственного процесса
4. ... – это время участия работника в трудовой деятельности, измеряемое установленной законодательством продолжительностью рабочего дня, недели, месяца или года
5. ... – это законченная совокупность трудовых действий работника, характеризуемая определенным законченным целевым назначением и представляющая собой технологически завершенную часть операции из нескольких трудовых действий
6. ... – это законченная часть технологического перехода, состоящая из однократного перемещения инструмента относительно заготовки, сопровождающегося изменением формы, размеров, чистоты поверхности или свойств заготовки
7. ... – это законченная часть технологического перехода, состоящая из однократного перемещения инструмента относительно заготовки, не сопровождающегося изменением формы, размеров, чистоты поверхности или свойств заготовки, но необходимого для выполнения рабочего хода
8. ... – это логически завершенная совокупность трудовых движений, выполняемых без перерыва рабочими органами человека по неизменным предметам и средствах труда, например, такое как «включить продольную подачу суппорта», «взять инструмент», «положить деталь»
9. ... – это однократное перемещение рабочего органа человека (руки, ноги, корпуса и т.д.), например, такое как «протянуть руку к инструменту», «взять (захватить) инструмент»
10. ... – это пространство, ограниченное воображаемой дугой, очерчиваемой (в горизонтальной или вертикальной плоскости) при вращении руки, согнутой в локтевом суставе при свободно, опущенном плече, куда помещают наиболее часто используемые инструменты
11. ... – это процесс создания, внедрения и освоения принципиально новых форм и методов организации трудовой деятельности, вносящих коренные изменения в существующую организационную систему и обеспечивающих ее целостное развитие, повышение ее роли в системе факторов, влияющих на рост социально-экономической эффективности деятельности предприятия (организации)
12. ... – это совокупность действий исполнителя или группы исполнителей, выполняемых на рабочих местах, по преобразованию предметов труда в его продукт
13. ... – это совокупность факторов производственной среды и трудового процесса, оказывающих влияние на работоспособность и здоровье работника



14. ... – это такая организация труда, при которой практическому внедрению конкретных мероприятий предшествует тщательный научный анализ трудовых процессов и условий их выполнения, а сами практические методы базируются на достижениях современной науки и передовой практики
15. ... – это технологически однородная часть операции, в результате которой происходит только одно технологическое изменение предмета труда, выполненное при одном режиме работы оборудования (температура, давление, режим) и неизменном инструменте
16. ... – это фиксированное положение, занимаемое неизменно закрепленной обрабатываемой заготовкой или собираемой сборочной единицей совместно с приспособлением относительно инструмента или неподвижной части оборудования для выполнения определенной части операции
17. ... действий проявляется в том, что на осуществление трудовой деятельности затрачивается определенная физическая и умственная энергия
18. ... задача научной организации труда должна обеспечить высокую работоспособность человека без ущерба для его здоровья
19. ... задача научной организации труда заключается в создании условий режимов труда и отдыха, материального и морального стимулирования
20. ... оснастка рабочих мест включает производственную мебель для размещения и хранения инструментов, вспомогательные приспособления для ухода за оборудованием и площадью, средства механизации вспомогательных операций
21. ... разделение труда определяется различием работ по сложности, что обуславливает разные сроки подготовки персонала к выполнению соответствующих функций
22. ... разделение труда характеризуется знаниями и навыками, необходимыми для выполнения определенного вида работ, когда состав профессий обусловлен в основном технологией и оборудованием
23. ... разделение труда, которое предполагает специализацию производственных подразделений и сотрудников на изготовлении определенных видов продукции (изделия, узлы, детали)
24. ... систему планировки помещения характеризует то, что в большом зале помещения для руководителей отделов и служб формируются с помощью специальных передвижных перегородок из рифленого стекла высотой 1,5–2,0 м
25. ... систему планировки помещения характеризует то, что структурные подразделения размещаются на отдельных этажах здания, а отделы и службы – в отдельных комнатах (от 4 до 30 чел.)
26. ... систему планировки помещения характеризует то, что структурные подразделения и производства размещаются в больших залах (на этажах) здания с количеством сотрудников более 100, оборудуются искусственным освещением, кондиционированием воздуха и звукоизоляцией
27. ...– это изучение и измерение отдельных, циклически повторяющихся элементов и отдельных элементов операции
28. ...– это участок трехмерного пространства, ограниченный пределами досягаемости рук в горизонтальной и вертикальной плоскостях с учетом поворота работника на 180° и перемещением его вправо и влево на один-два шага, в котором должны размещаться орудия труда, постоянно используемые в работе
29. В хронометражной карте степень колебаний хроноряда рассчитывают по формуле  $K_y = T_{\max} / T_{\min}$  и называют ...
30. К характерным чертам достижений научно-технического прогресса (НТП) в настоящее время можно отнести ...





31. Воспитательная и активизирующая функции труда направлены на ...
32. Время, которое затрачивается на выполнение заданной операции и повторяется с каждой единицей работы, называется ...
33. Выделяют ... разделение труда
34. Для оценки технического уровня рабочего места используется, в частности, такой показатель, как ...
35. Для правильной организации рабочих мест на складах ...
36. За нарушение трудовой дисциплины к работнику можно применить такую меру взыскания, как ...
37. К ... относятся: разработка и внедрение рациональных форм разделения и кооперации труда, приемов и методов труда; совершенствование нормирования труда; совершенствование организации и обслуживания рабочих мест; улучшение условий труда; рационализация режимов труда и отдыха; укрепление дисциплины труда
38. К основным направлениям научной организации труда (НОТ) относится ...
39. К основным направлениям научно-технического прогресса (НТП) относится ...
40. К психофизиологическим требованиям и направлениям ...
41. К техническим направлениям и требованиям при организации любого рабочего места независимо от его вида и принадлежности к той или иной отрасли, к тому или иному типу производства относится ...
42. К элементам и направлениям научной организации труда (НОТ) можно отнести
43. Когда, прежде чем начать трудиться, человек создает в своем сознании проект, т.е. мысленно представляет себе результат труда – это свойство труда как деятельности человека, такое как ... действий
44. Комплекс научных знаний и передового опыта, реализованных в менеджменте персонала компании с целью объединения коллектива в едином рабочем процессе, эффективного использования материальных и трудовых ресурсов, – это ...
45. Кооперация труда - это ...
46. Метод изучения трудовых процессов, при котором сами исполнители регистрируют продолжительность и причины потерь рабочего времени на специальных бланках, называется ...
47. Метод исследования трудовых процессов, который позволяет наиболее полно изучить процессы труда, получить достоверные данные об их продолжительности в абсолютном выражении, сведения о последовательности выполнения отдельных элементов работы, а также фактических затратах рабочего времени за весь период наблюдения, – это метод ...
48. На рисунке знаком вопроса обозначен такой элемент, как ...
49. На рисунке знаком вопроса обозначена трудовая операция, как ....
50. Не является формой кооперации труда ... форма
51. Неверно, что ... можно отнести к основным методам комплексной системы отбора персонала
52. Неверно, что ... можно отнести к принципам организации и нормирования труда
53. Неверно, что ... можно отнести к тарифной системе оплаты труда
54. Неверно, что ... относится к известным видам норм труда
55. Неверно, что ... относится к специфическим показателям успешно работающей фирмы
56. Неверно, что ... относят к санитарно-гигиеническим факторам внешней среды на предприятии
57. Неверно, что ... является зоной рабочего места в горизонтальной и вертикальной плоскостях





58. Неверно, что ... является мероприятием для рационализации приемов и методов труда применение безопасных способов хранения и транспортирования товаров
59. Неверно, что ... является функцией научной организации труда
60. Неверно, что для составления профессиограммы специалиста требуется использовать ...
61. Неверно, что к планировке рабочего места предъявляется такое требование, как ...
62. Неверно, что метод ... относится к методам изучения трудовых процессов и затрат рабочего времени
63. Неверно, что на основе нормирования живого труда определяют ...
64. Организационные отношения это – форма, в которой реализуются ... результаты трудовой деятельности
65. Организация производства, организация технологических процессов, организация труда и организация управления ...
66. Организация производства, организация технологических процессов, организация труда и организация управления связаны между собой следующим образом:
67. Организация труда персонала решает ... задачи
68. Перерывы на отдых, предоставленные рабочим в течение рабочей смены для отдыха, производственной гимнастики, в целях поддержания нормальной работоспособности и предупреждения утомления, а на также личные потребности, затрачиваемые рабочим на личную гигиену и естественные надобности, – это ... перерывы
69. Перерывы, вызванные нарушением трудовой дисциплины вследствие случайных отвлечений рабочих от работы по различного рода неуважительным причинам, а также простои рабочих из-за опозданий или преждевременного ухода с работы других членов бригады – это...
70. По своему содержанию труд бывает ...
71. По технологическому признаку производственная операция делится на части, такие как ...
72. По условиям различают такие виды труда, как ...
73. По формуле  $K_3 = (T_{пз} + T_{оп}) / T_{см} * 100\%$  определяется ...
74. По формуле  $H_{вр.обсл.} = [t_{наладки} + (t_{поднал} \times n) k]$  определяется ...
75. По формуле  $N_{обсл.} = T_{см} / H_{вр.обсл.}$  определяется ...
76. По формуле  $Ппт = (T_{опн} - T_{оп}) / T_{оп} * 100\%$  определяется ...
77. Показателем, используемым для оценки технического уровня рабочего места, является ...
78. При планировке рабочего места предъявляется требование ...
79. Процесс, подлежащий совершенствованию, когда каждому работнику устанавливают оптимальную зону или участок, режим, график и маршрут обслуживания в соответствии со специализацией, – это ...
80. Разделение труда – это ...
81. Различают ... режим труда и отдыха
82. Руководитель должен обладать такими чертами, как ...
83. Совокупность процессов труда и технологии, необходимых для регулярного достижения определенной производственной цели, которая он характеризуется особым технологическим содержанием и требует для своего выполнения специальных средств производства и рабочих определенных профессий, – это ...
84. Современный подход к работникам на уровне предприятия и на уровне государства сегодня: «Люди – ...»
85. Специфическим показателем успешно работающей фирмы является ...



86. Сущность метода ... состоит в регистрации и учете количества одноименных затрат в случайно выбранные моменты
87. Труд свойствен общественно-полезный результат, потому труд должен обладать ... действий
88. Установите правильно порядок расположения рабочих зон в вертикальной плоскости (снизу вверх)
89. Установите правильную последовательность технологических операций (на примере станочных работ):
90. Установите соответствие между названиями оснасток и предметами:
91. Установленные расчетным путем затраты рабочего времени на изготовление единицы продукции, на выполнение определенной производственно-технологической операции при определенных организационно-технических условиях – это норма ...
92. Фотографии, в зависимости от количества наблюдаемых работников, бывают ...
93. Функция научной организации труда, которая направлена на выработку дисциплины труда, развитие трудовой активности и творческой инициативы, а высокий уровень организации труда способствует формированию этих качеств работника, – это ...
94. Функция научной организации труда, которая направлена на экономию рабочего времени, эффективное использование сырья, материалов, энергии, т.е. ресурсов и устранение всякого бесполезного труда – это ...
95. Функция научной организации труда, которая проявляется в создании благоприятных, безопасных и здоровых условий труда, в установлении рационального режима труда и отдыха, в использовании режима гибкого рабочего времени, в облегчении тяжелого труда до физиологически нормальной величины, – это ...
96. Функция научной организации труда, предполагающая осуществление на научной основе профессиональной ориентации и профессионального отбора работников, их обучения, систематического повышения квалификации с учетом требований к качеству подбора работников и к их профессиональному мастерству, – это ...
97. Часть производственного процесса, осуществляемая одним рабочим (или группой) на одном рабочем месте и охватывающая все действия по выполнению единицы заданной работы над одним предметом труда, – это ...

## Тесты синергия